



549693D



Socomec Resources Center
 Espace téléchargement : brochures,
 catalogues et notices

ATyS p

125 A - 630 A

Inverseur de sources motorisé
 Automatic Transfer Switching Equipment

Opérations préalables

Vérifiez les points suivants au moment de la réception du colis :

- le bon état de l'emballage et du produit
- la conformité de la référence du produit avec votre commande
- le contenu de l'emballage :
 - 1 produit ATyS p
 - 1 sachet poignée + clip de fixation
 - 1 Quick Start Guide

Danger et avertissement

Risque d'électrocution, de brûlures ou de blessures aux personnes et/ou de dommages à l'équipement.

Ce guide rapide est conçu pour du personnel dûment formé à l'installation et à la mise en service de ce produit. Pour plus d'informations, consulter le manuel d'instructions du produit disponible sur le site Internet de SOCOMECC.

- Ce système doit toujours être installé et mis en service par du personnel qualifié et habilité.
- Les opérations de maintenance et d'entretien doivent être réalisées par du personnel formé et autorisé.
- Veillez à ne pas manipuler les câbles raccordés à la puissance ou aux commandes de l'ATyS dès lors qu'une tension est susceptible d'être présente sur le produit.
- Utilisez toujours un dispositif de détection de tension approprié pour confirmer l'absence de tension.
- Prenez garde à la chute de matériaux métalliques dans l'armoire (risque d'arc électrique).

- Pour 125 - 160 A (Uimp = 8 kV). Les terminaisons doivent respecter un espace minimum de 8 mm entre les pièces sous tension et les pièces destinées à être mises à la terre et entre les pôles.

- Pour 200 - 630 A (Uimp = 12 kV). Les terminaisons doivent respecter un espace minimum de 14 mm entre les pièces sous tension et les pièces destinées à être mises à la terre et entre les pôles.

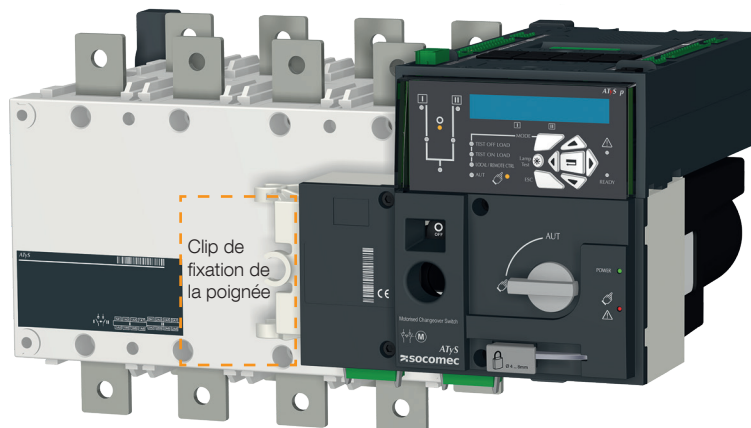
Le non-respect de ces consignes de sécurité exposera l'intervenant et son entourage à des risques de dommages corporels graves susceptibles d'entraîner la mort.

Risque de détérioration de l'appareil. En cas de chute du produit, il est préférable de le remplacer.

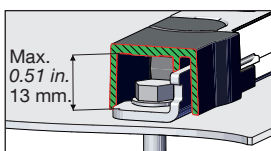
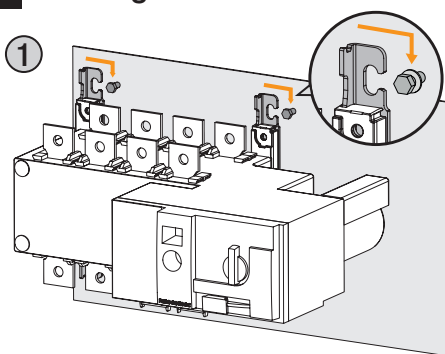
Accessoires

- Barres de pontage et kit de connexion.
- Transformateur de tension de commande (400 V → 230 VAC).
- Alimentation DC (12/24 VDC → 230 VAC).
- Ecrans entre phases.
- Cache-bornes.
- Ecrans de protection des plages.
- Contacts auxiliaires (montage usine).
- Cadenassage en 3 positions (I - O - II - montage usine).
- Dispositif de verrouillage de la manœuvre (RONIS - EL 11 AP - montage usine).
- Cadre de porte.
- Interface déportée ATyS D20 (remote control / display unit).
- Câble RJ45 pour ATyS D20.
- Kit de prise de tensions et alimentation.
- Transformateurs de courant.
- Modules encliquetables (option) Communication RS485 MODBUS, 2 entrées/2 sorties, communication Ethernet, communication Ethernet + passerelle RS485 JBUS/MODBUS, sorties analogiques, sorties impulsions.

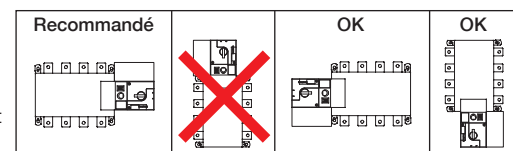
Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice de montage chapitre - «Pièces de rechange et accessoires».



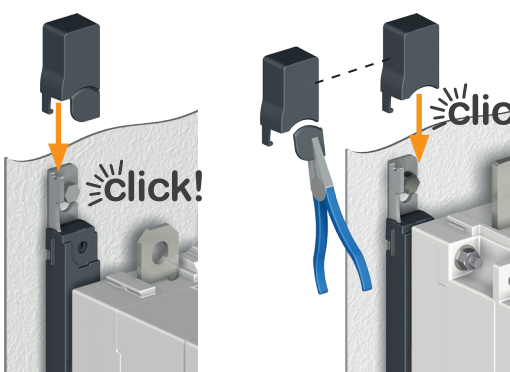
1 Montage



Attention : le produit doit toujours être installé sur une surface plane et rigide.



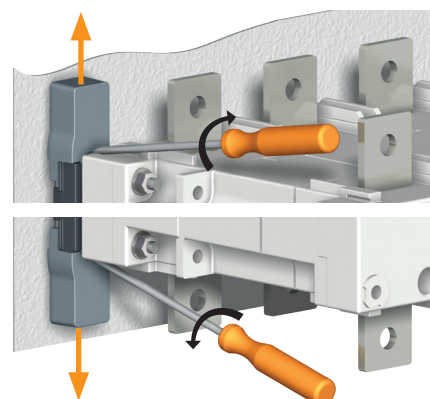
3 Montage



125 A à 400 A.

500 A, 630 A.

Démontage capot



2 Raccordement de la puissance

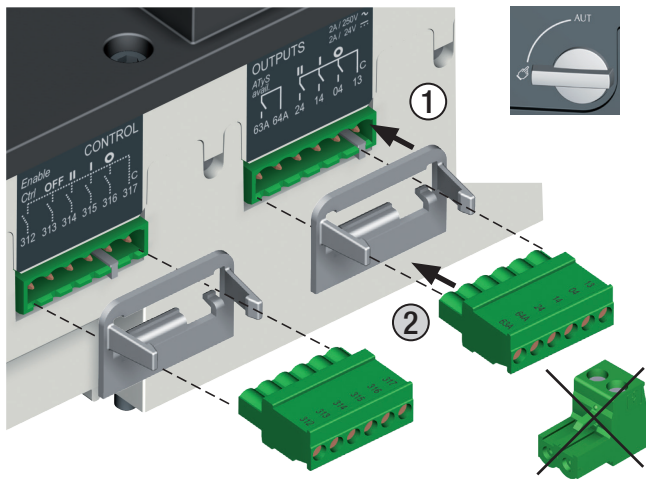
A raccorder avec des cosses ou des barres rigides/flexibles.

	BOÎTIERS B3			BOÎTIERS B4			BOÎTIERS B5	
	125 A	160 A	200 A	250 A	315 A	400 A	500 A	630 A
Section minimale câble Cu (mm²)	35	35	50	95	120	185	2x95	2x120
Section barre Cu conseillée (mm²)	-	-	-	-	-	-	2x32x5	2x40x5
Section maximale câble Cu (mm²)	50	95	120	150	240	240	2x185	2x300
Largeur maximale barre Cu (mm)	25	25	25	32	32	32	50	50
Type de vis	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12
Couple de serrage conseillé (lb.in/N.m)	73.46/8.3	73.46/8.3	73.46/8.3	177.02/20	177.02/20	177.02/20	354.04/40	354.04/40
Couple de serrage maxi (lb.in/N.m)	115.06/13	115.06/13	115.06/13	230.13/26	230.13/26	230.13/26	398.30/45	398.30/45



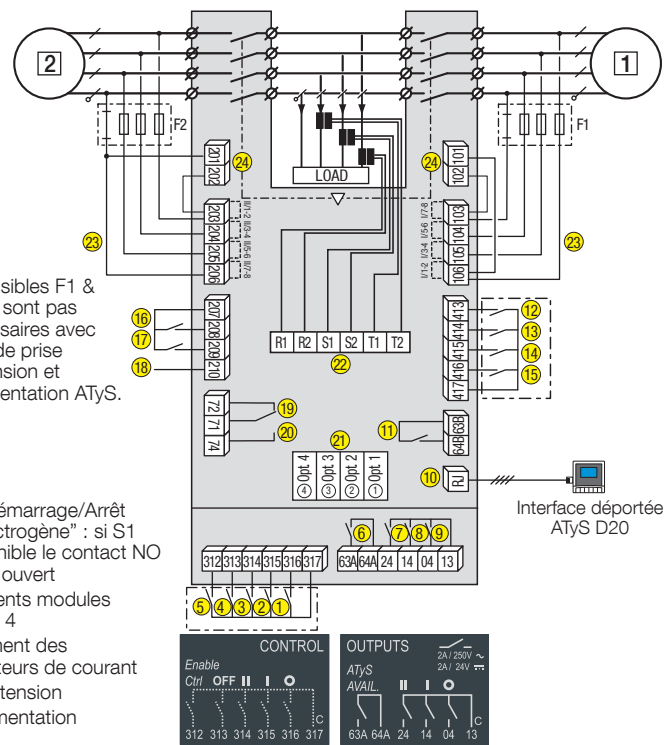
3 Borniers CONTRÔLE / COMMANDE

Le produit doit être en mode manuel.



4 Câblage de l'alimentation, de la mesure et des entrées / sorties (Automatisme)

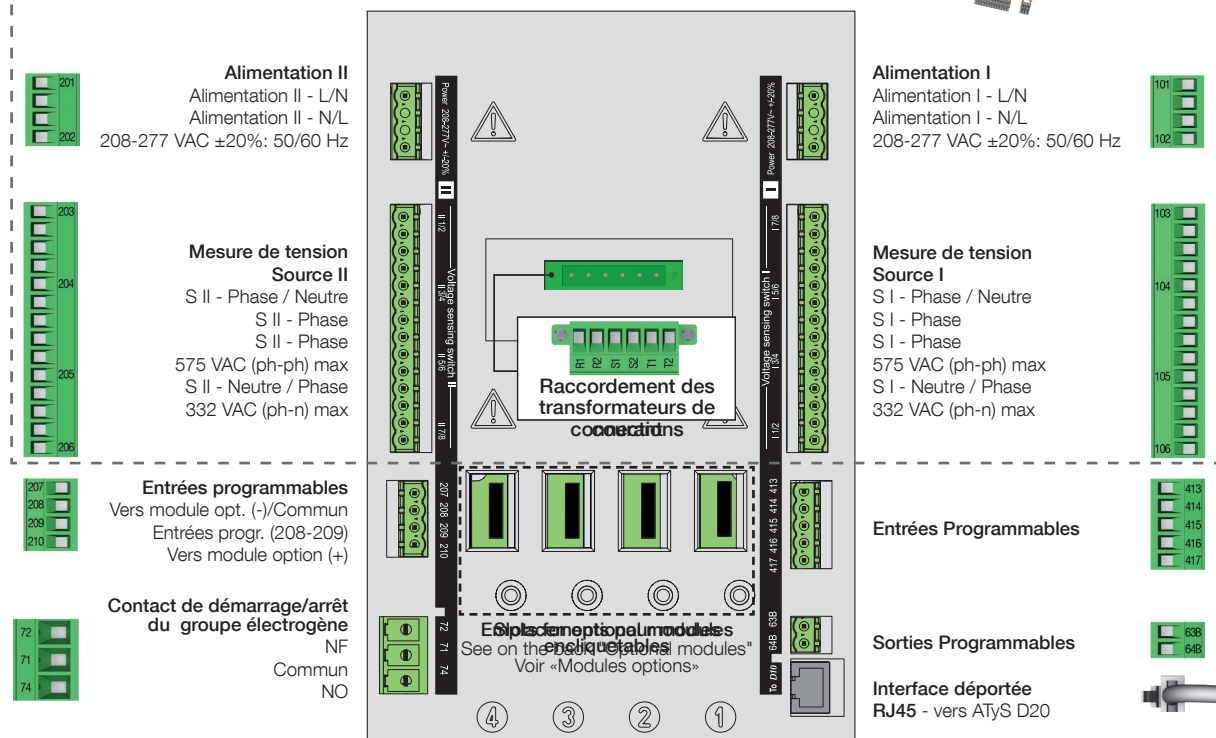
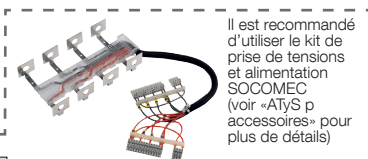
Exemple : Câblage pour une application 400 VAC avec 3 phases et neutre.



- 1. Source prioritaire
- 2. Source de secours
- 1. Commande position 0
- 2. Commande position 1
- 3. Commande position 2
- 4. Commande prioritaire position 0
- 5. Autorisation des ordres de commande ext. (Prioritaire au mode AUT)
- 6. Contact de disponibilité boîtier motorisation
- 7. Contact aux. position II
- 8. Contact aux. position I
- 9. Contact aux. position 0
- 10. Raccordement pour ATyS D20
- 11. Sortie programmable. Par défaut configurée comme un relais de disponibilité produit.
- 12-15. Entrées programmables 1-4
- 16-17. Entrées programmables 5-6
- 18. Alimentation auxiliaire (207/210) pour l'utilisation de modules options
- 19. Contact "démarrage/Arrêt groupe électrogène" : si S1 est indisponible le contact NO (71-72) est ouvert
- 20. Contact "démarrage/Arrêt groupe électrogène" : si S1 est indisponible le contact NO (71-74) est ouvert
- 21. Emplacements modules options 1 à 4
- 22. Raccordement des transformateurs de courant
- 23. Mesure de tension
- 24. Entrées alimentation

Raccorder le produit avec des câbles de 1,5 à 2,5 mm².

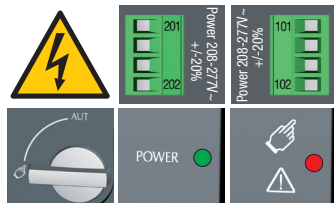
Vis M3 - Couple de serrage : mini : 0,5 Nm - maxi : 0,6 Nm / mini : 4.43 lbin - maxi : 5.31 lbin



5 Vérification

En mode manuel, vérifiez le câblage et si tout est correct alimentez le produit.

LED "Power" verte : allumée
LED Manuel/Défaut rouge : allumée



6 Programmation de l'ATyS p

L'ATyS p doit être programmé en étant alimenté et après avoir effectué les tests de vérification du câblage. Cette programmation peut être faite soit via la face avant du produit en utilisant le clavier dédié, soit via le logiciel de configuration Easy Config.

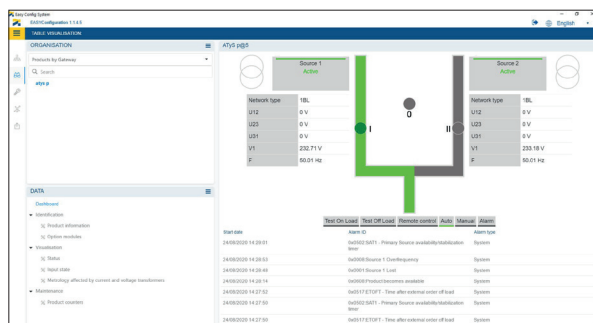
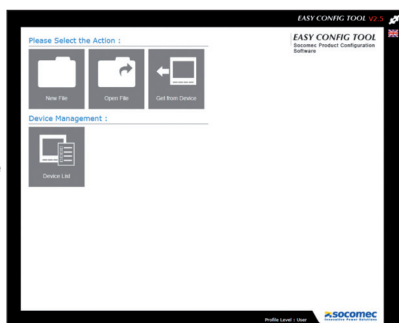
Pour plus de simplicité, nous vous recommandons d'utiliser le logiciel Easy Config. (Téléchargeable gratuitement depuis www.socomec.com).

L'ATyS p est livré avec des valeurs par défaut basées sur les besoins clients les plus fréquents. Les paramètres devant à minima être vérifiés et/ou configurés par l'utilisateur sont le type de réseau et d'application ainsi que la tension et la fréquence nominales. La fonction Auto Configuration de l'ATyS p permet de configurer simplement et rapidement la tension nominale, la fréquence nominale, le sens de rotation des phases et la position du neutre.

A - Programmation avec le logiciel Easy Config

Pour programmer l'ATyS p à l'aide du logiciel Easy Config suivez simplement les onglets de gauche à droite et modifiez les valeurs conformément à votre besoin. Des fenêtres d'aide sont présentes sur chacune des pages afin de donner les valeurs limites réglables. Ce logiciel inclut la plupart des produits communicants Socomec, il est donc nécessaire avant de programmer de cliquer sur l'onglet «Nouveau» et de choisir «ATyS p» dans la liste des produits disponibles. Si l'ATyS p est alimenté et que la communication fonctionne, le logiciel permettra la visualisation de l'état de l'ATyS.

Le mode Contrôle (par exemple les ordres de position I, 0, II) est également accessible via le logiciel Easy Config à condition d'être enregistré comme Super Utilisateur.



B - Programmation avec le clavier de l'ATyS p

1	SETUP	2	VOLT. LEVELS	3	FREQ. LEVELS	4	PWR. LEVELS	5	TIMERS VALUE	6	I-O	7	COMM ⁽¹⁰⁾	8	DATE/TIME
NETWORK	4NBL	OV. U	I 115%	OV. F	I 105%	OV.P	I 0000 kVA	1FT	0003 SEC	IN 1	--- NO	DHCP	NO (9)	YEAR	
AUTOCONF	NO (7)	OV. U HYS	I 110%	OV. F HYS	I 103%	OV.P HYS	I 0000 kVA	1RT	0300 SEC	IN 2	--- NO	IP 1-2	192.168. (9)	MONTH	
NEUTRAL	AUTO	UND. U	I 085%	UND. F	I 095%	OV.P	II 0000 kVA	2FT	0003 SEC	IN 3	--- NO	IP 3-4	.002.001	DAY	
ROT PH.	---	UND. U HYS	I 095%	UND. F HYS	I 097%	OV.P HYS	II 0000 kVA	2RT	0005 SEC (2)	IN 4	--- NO	GAT1-2	000.000.	HOUR	
CHECK ROT	YES	UNB. U	I 00%	OV. F	II 105%			2AT	0005 SEC (1)	IN 5	--- NO	GAT3-4	.000.000	MINUTE	
NOM. VOLT	400 V	UNB. U HYS	I 00%	OV. F HYS	II 103%			2CT	0300 SEC (1)	IN 6	--- NO	MSK1-2	255.255. (9)	SECOND	
NOM. FREQ	50 Hz	OV. U	II 115%	UND. F	II 095%			2ST	0030 SEC (1)	IN 7	--- NO (8)	MSK3-4	.255.000		
APP	M-G	OV. U HYS	II 110%	UND. F HYS	II 097%			DBT	0003.0 SEC	IN 8	--- NO (8)	ADDRESS	005 (9)		
PRIOTON	NO (1)	UND. U	II 085%					TOT	UNL (1)	IN 9	--- NO (8)	BDRATE	9600		
PRIOEON	NO (3)	UND. U HYS	II 095%					TOT	0010 SEC (1)	IN10	--- NO (8)	STOP BIT	1		
PRIONET	1 (2)	UNB. U	II 00%					T3T	0000 SEC (1)	IN11	--- NO (8)	PARITY	NONE		
RETRANS	NO	UNB. U HYS	II 00%					TFT	UNL (1)	IN12	--- NO (8)				
RT0	OFF							TFT	0600 SEC (1)	IN13	--- NO (8)				
CT PRI	100							E1T	0005 SEC (3)	IN14	--- NO (8)				
CT SEC	5							E2T	UNL (3)	OUT 1	POP NO				
S1=SW2	NO							E2T	0010 SEC (3)	OUT 2	--- NO (8)				
BACKLGH	INT							E3T	0005 SEC (3)	OUT 3	--- NO (8)				
CODE P	1000							E5T	0005 SEC (4)	OUT 4	--- NO (8)				
CODE E	0000							E6T	LIM (4)	OUT 5	--- NO (8)				
BACKUP	SAVE							E6T	0600 SEC (4)	OUT 6	--- NO (8)				
LOAD CTRL	NO							E7T	0005 SEC (4)	OUT 7	--- NO (8)				
ONDELAY	OFF							LST	0004 SEC (5)	OUT 8	--- NO (8)				
AUXSUPPLY	NO (1)							EET	0168 H (6)	OUT 9	--- NO (8)				
COMMIT	NO							EDT	1800 SEC (6)						

17

14

MODE

TEST OFF LOAD

TEST ON LOAD

LOCAL / REMOTE CTRL

AUT

Lamp Test

ESC

Réglage par Auto Configuration

(Tension, fréquence, pos. du neutre, rotation PH.)

Il est également possible de programmer les ATyS p directement depuis leur face avant à l'aide d'un clavier. Ce moyen de programmation est nécessaire dans le cas où les produits ne sont pas équipés de module Ethernet ou Modbus, qui facilitent la programmation à l'aide du logiciel Easy Config, tel que décrit ci-dessus. Le clavier est un outil de programmation très utile, spécialement pour ne changer que peu de paramètres ou simplement pour interroger le produit.

Accès au mode programmation: Appuyez durant 5s sur le bouton «Validation» (17). L'accès est possible via le clavier en mode AUTO ou Manuel, lorsque le produit est en position stable (I, 0 ou II) avec au moins une source disponible. La programmation n'est pas accessible durant un cycle de basculement.

Modification de la programmation: Entrer le code (par défaut = 1000) en utilisant le clavier de navigation (14).

Sortie du mode programmation: Appuyez durant 5s sur le bouton «Validation» (17).

Note 1: Les valeurs présentées ci-dessus sont celles configurées par défaut.

Note 2: Avant d'utiliser la fonction Auto Configuration, vérifiez que les paramètres par défaut du type de réseau et du type d'application sont conformes à votre application, sinon modifiez les.

3 phases / 4 fils	3 phases / 3 fils	2 phases / 3 fils	2 phases / 2 fils	1 phase / 2 fils

Réglage par Auto Configuration

(Tension, fréquence, pos. du neutre, rotation PH.)

Appuyer 5s	
Entrer dans le menu	1 SETUP
Descendre jusqu'à	AUTOCONF
Entrer code	1000
Mettre la valeur	YES
Appuyer 60 ms	
LEDs flash	
Enregistrer : appuyer 5s	

Note: La source **I** ou la source **II** doivent être disponibles pour que l'Auto Configuration puisse être effectuée.

-
- Figure 1 shows the front panel of the ATyS p generator. The panel includes a digital display showing '4027 4075 4064 12' and 'ATyS p'. Below the display are buttons for 'MODE', 'TEST OFF / LOAD', 'TEST ON / LOAD', 'LOCAL / REMOTE CTRL', and 'ALUT'. To the right of these buttons are three indicator lights: 'Lamp test', 'EMERGENCY STOP', and 'READY'. A large 'AUT' button is located below the 'TEST' buttons. On the left side, there is a 'Motored Changerover Switch' with an 'OFF' indicator and a 'POWER' indicator. At the bottom, there is a 'Socomec' logo and a 'G.A. - Service' button. The panel is numbered 1 through 25, corresponding to the callouts in the text.

CONTROL

Enable

Ctrl OFF II I O

312 313 314 315 316 317

C

	125 A				160 A				200 A				250 A			
	3 P		4 P		3 P		4 P		3 P		4 P		3 P		4 P	
	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm
C	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244
CA	0.39	10	0.39	10	0.39	10	0.39	10	0.39	10	0.39	10	0.59	15	0.59	15
F	11.28	286,5	12.48	317	11.28	286,5	12.48	317	11.28	286,5	12.48	317	12.91	328	14.88	378
M	4.72	120	5.91	150	4.72	120	5.91	150	4.72	120	5.91	150	6.30	160	8.27	210
T	1.42	36	1.42	36	1.42	36	1.42	36	1.42	36	1.42	36	1.97	50	1.97	50
U	0.79	20	0.79	20	0.79	20	0.79	20	0.79	20	0.79	20	0.98	25	0.98	25
W	0.35	9	0.35	9	0.35	9	0.35	9	0.35	9	0.35	9	0.43	11	0.43	11
X	1.10	28	0.87	22	1.10	28	0.87	22	1.10	28	0.87	22	1.30	33	1.30	33

	315 A				400 A				500 A				630 A			
	3 P		4 P		3 P		4 P		3 P		4 P		3 P		4 P	
	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm	<i>in</i>	mm
C	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244	12.64	321	12.64	321	12.64	321	12.64	321
CA	0.59	15	0.59	15	0.59	15	0.59	15	0.59	15	0.59	15	0.79	20	0.79	20
F	12.91	328	14.88	378	12.91	328	14.88	378	14.84	377	17.20	437	14.84	377	17.20	437
M	6.30	160	8.27	210	6.30	160	8.27	210	8.27	210	10.63	270	8.27	210	10.63	270
T	1.97	50	1.97	50	1.97	50	1.97	50	2.56	65	2.56	65	2.56	65	2.56	65
U	1.38	35	1.38	35	1.38	35	1.38	35	1.26	32	1.26	32	1.77	45	1.77	45
W	0.43	11	0.43	11	0.43	11	0.43	11	0.55	14	0.55	14	0.51	13	0.51	13
X	1.30	33	1.30	33	1.30	33	1.30	33	1.67	42.5	1.48	37.5	1.67	42.5	1.48	37.5