

# Messa in servizio

per gruppo di continuità (UPS) monofase e trifase



La messa in servizio di un UPS include l'attivazione delle apparecchiature, la verifica delle relative modalità operative secondo le specifiche di progettazione e il controllo sulla compatibilità con l'ambiente di lavoro del cliente.

Socomtec esegue la messa in servizio nell'ambito di un processo di qualità certificato, garantendo che le apparecchiature vengano consegnate in condizioni ottimali in termini di funzionamento, sicurezza ed affidabilità.



INNOVATIVE POWER SOLUTIONS

PLACE YOUR CERTIFICATION HERE

**CERTIFICATION OF "SAFE AND RELIABLE INSTALLATION"**

TECHNICAL SUPPORT: \_\_\_\_\_

HOT LINE: \_\_\_\_\_

CONTRACT N°: \_\_\_\_\_

|                                 |       |
|---------------------------------|-------|
| UPS TYPE                        | _____ |
| POWER                           | _____ |
| SERIAL NUMBER                   | _____ |
| CONFIGURATION (single/parallel) | _____ |
| COMMISSIONING DATE (UPS)        | _____ |
| COMMISSIONING DATE (Battery)    | _____ |

VALIDITY OF THE CERTIFICATE (check renewal) \_\_\_\_\_

SOCOMTEC (www.socomtec.com) declares the system has been checked and certified for high quality and availability supply and reserves the right to limit the responsibility in case the start up and the maintenance is not performed by authorised personnel. The present certificate should be renewed on yearly basis.

\* Personnel is authorised only if trained by the manufacturer and enabled by a certificate released by the manufacturer. Only authorised personnel can insure Competence, Original spare parts, global diagnostic through appropriate tools, Update of the unit according to new releases.

## Punti di forza

- > Ispezione dell'ambiente di lavoro
- > Verifica dell'impianto elettrico (interruttori-sezionatori, cavi e collegamenti, interruttori automatici, ecc.)
- > Ispezione interna ed esterna dell'UPS
- > Accensione e configurazione del sistema
- > Test di funzionamento su singolo UPS e/o sistema in parallelo
- > Collaudo con banco di carico (su richiesta)

## Vantaggi

- > Conformità alle normative di installazione vigenti
- > Completa il Test di accettazione in fabbrica
- > Tracciabilità della messa in servizio
- > Certificato di conformità